

<b>KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA</b>		
Nazwa modułu/przedmiotu <b>Logistyka produkcji i zaopatrzenia</b>		Kod <b>1011104351011112980</b>
Kierunek studiów <b>Logistyka - studia niestacjonarne I stopnia</b>	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) <b>(brak)</b>	Rok / Semestr <b>3 / 5</b>
Ścieżka obieralności/specjalność <b>-</b>	Przedmiot oferowany w języku: <b>polski</b>	Kurs (obligatoryjny/obieralny) <b>obligatoryjny</b>
Stopień studiów: <b>I stopień</b>	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) <b>niestacjonarna</b>	
Godziny Wykłady: <b>16</b> Ćwiczenia: <b>-</b> Laboratoria: <b>-</b> Projekty/seminaria: <b>14</b>	Liczba punktów <b>5</b>	
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) <b>(brak)</b>		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) <b>(brak)</b>
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki		Podział ECTS (liczba i %)
<b>Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:</b>		
dr hab. inż. Łukasz Hadaś email: lukasz.hadas@put.poznan.pl tel. 616653401 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11, 60-965 Poznań		
<b>Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:</b>		
1	<b>Wiedza:</b>	Student zna podstawowe pojęcia z logistyką
2	<b>Umiejętności:</b>	Student posiada umiejętności dostrzegania, kojarzenia, interpretacji zjawisk zachodzących w sferze logistyki
3	<b>Kompetencje społeczne</b>	Student ma świadomość wpływu logistyki na konkurencyjność przedsiębiorstw
<b>Cel przedmiotu:</b>		
Przekazanie uporządkowanej wiedzy w zakresie terminologii i podstawowych pojęć związanych z logistyką zaopatrzenia oraz logistyką produkcji. Prezentacja podstawowych decyzji menadżerskich w procesie budowy systemu logistyki zaopatrzenia. Zapoznanie z podstawowymi metodami ilościowymi w zarządzaniu zasobami materiałowymi. Prezentacja algorytmu planowania potrzeb materiałowych MRP oraz metod określania wielkości partii. Umiejętność stosowania metod ilościowych w zarządzaniu produkcyjnymi zasobami materiałowymi, umiejętność konfiguracji. Dobór metod na poziomie wyrobów gotowych oraz części składowych. Umiejętność budowy systemu zarządzania przepływem strumieniami materiałowymi na poziomie planowania logistycznego.		
<b>Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia</b>		
<b>Wiedza:</b>		
1. Student charakteryzuje podstawowe kwestie decyzyjne w logistyce zaopatrzenia i produkcji oraz przesłanki ich podejmowania - [K1A_W14] 2. Student charakteryzuje podstawowe pojęcia: struktura wyrobu, specyfikacja ilościowa, cykl zaopatrzenia, strategia zakupowa, segmentacja zapasów, zapotrzebowanie zależne i niezależne - [K1A_W15] 3. Student charakteryzuje naturę konfliktów między działami zaopatrzenia i produkcji - [K1A_W16] 4. Student charakteryzuje pojęcia szczegółowe m.in.: make or buy, single sourcing, double sourcing, multi sourcing, oraz metody określania wielkości partii - [K1A_W17] 5. Student objaśnia znaczenie procesu zaopatrzenia w kosztach funkcjonowania przedsiębiorstwa - [K1A_W18] 6. Student opisuje trendy w logistyce zaopatrzenia m.in.: standaryzacja procesów zakupowych, systemy informatyczne (platformy zakupowe B2B), tendencje w zakresie współpracy z dostawcami (zarządzanie relacjami) - [K1A_W19] 7. Student zna algorytm planowania potrzeb materiałowych (MRP) - [InzA_W05, K1A_W20]		
<b>Umiejętności:</b>		

<ol style="list-style-type: none"><li>1. Student potrafi wyszukiwać w literaturze rozwiązań zadań fakultatywnych z logistyki - [K1A_U1]</li><li>2. Student potrafi przygotować prezentację projektu systemu logistyki zaopatrzenia i produkcji - [K1A_U2]</li><li>3. Student potrafi omówić opracowany algorytm planowania potrzeb materiałowych (MRP) - [K1A_U4]</li><li>4. Student potrafi opracować samodzielnie zadanie fakultatywne dotyczące projektowanego systemu zaopatrzenia - [K1A_U5]</li><li>5. Student potrafi stosować metody ilościowe w zarządzaniu strumieniami materiałowymi zaopatrzenia i produkcji - [K1A_U9]</li><li>6. Student potrafi zastosować analizę ABC w ujęciu wartościowym - [K1A_U12]</li><li>7. Student potrafi ocenić poziom zapasu dla zastosowanych metod określania wielkości partii - [K1A_U13]</li><li>8. Student potrafi zaprojektować system logistyki materiałowej dla danych warunków organizacyjnych - [K1A_U16]</li></ol>
<b>Kompetencje społeczne:</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Student jest chętny do współdziałania i pracy w grupie projektowej - [K1A_K03]</li><li>2. Student ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności w grupie projektowej - [K1A_K04]</li><li>3. Student jest świadomy potencjalnych konfliktów między działami zaopatrzenia i produkcji - [K1A_K05]</li></ol>

<b>Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia</b>
<p>Ocena formułująca:</p> <p>a) W zakresie projektu: na podstawie postępów w realizacji etapów projektu, oraz znajomości zagadnień niezbędnych do jego realizacji b) w zakresie laboratorium: na podstawie rozmowy na temat znajomości zagadnień niezbędnych do prawidłowej realizacji bieżącego ćwiczenia laboratoryjnego c) w zakresie wykładu: na podstawie odpowiedzi na pytania o zagadnienia omawiane na poprzednich wykładach</p> <p>Ocena podsumowująca:</p> <p>a) W zakresie projektu: na podstawie (1) jakości merytorycznej zrealizowanego projektu (2) obrony wykonanego projektu b) W zakresie laboratoriów: na podstawie efektów pracy i ich opisu c) w zakresie wykładu: na podstawie kolokwium - pracy pisemnej na temat zagadnień omawianych na wykładzie. Egzamin jest zdany po udzieleniu poprawnych merytorycznie odpowiedzi na większość poruszanych zagadnień</p>
<b>Treści programowe</b>
<p>-Treści kształcenia:</p> <p>Wykład: Znaczenie logistyki produkcji i zaopatrzenia w systemie logistycznym firmy. Podstawowe funkcje procesów zaopatrzenia. Planowanie potrzeb materiałowych (MRP). Wybór źródeł zakupu (sourcing), podstawy decyzji typu make or buy. Zarządzanie relacjami z dostawcami, Standaryzacja procesów zakupowych</p> <p>Internet i handel elektroniczny w logistyce zaopatrzenia. Zastosowanie nowoczesnych platform zakupowych.</p> <p>Dobór metod określania wielkości partii. Warunki stosowania, zależności, rekomendacje. Logistyczny punkt rozdziału a system planowania potrzeb materiałowych.</p> <p>Logistyka produkcji: system scentralizowany sterowany zapotrzebowaniem, system zdecentralizowany sterowany zużyciem, lokalizacja buforów w systemie logistycznym przedsiębiorstwa.</p> <p>Projekt: Budowa planu sprzedaży i plany produkcji. System planowania potrzeb materiałowych w warunkach zapotrzebowania zależnego (MRP). Budowa systemu nadawania indeksów dla pozycji asortymentowych. Użycie metod: stała wielkość partii (SWP), ekonomiczna wielkość partii, partia na partię, stała liczba przedziałów potrzeb, obliczeniowy stały cykl zamawiania, model poziomu zamawiania, najniższy koszt jednostkowy, najniższy koszt łączny. Budowa i konfiguracja systemu zarządzania w zakresie planowania przepływu strumieni materiałowych. Organizacja i sterowanie przepływem na poziomie hali produkcyjnej w układzie magazyn zaopatrzenia - stanowiska pracy - magazyn międzyfazowy.</p> <p>Laboratorium: Zastosowanie narzędzi informatycznych (MS Excel) w procesie zarządzania zaopatrzeniem materiałowym.</p> <p>Metody dydaktyczne:</p> <p>Wykład: wykład informacyjny oraz problemowy,</p> <p>Projekt: metoda projektu,</p> <p>Laboratorium: Metoda ćwiczeniowa</p>
<b>Literatura podstawowa:</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Fertsch M., Podstawy zarządzania przepływem materiałów w przykładach, Biblioteka Logistyka, Poznań 2003</li><li>2. Hadaś Ł., Klimarczyk G., Ragin Skorecka K., (red.) Zarządzanie zakupami ? poradnik, Open Nexus, Poznań 2014</li><li>3. Lysons K. Zakupy zaopatrzeniowe. Polskie Wydawnictwo Ekonomiczne, Warszawa 2004</li><li>4. Bendkowski J., Radziejowska G.: Logistyka zaopatrzenia w przedsiębiorstwie. Wydawnictwo Politechniki Śląskiej, Gliwice 2011</li><li>5. Fertsch M., Podstawy zarządzania przepływem materiałów w przykładach, Biblioteka Logistyka, Poznań 2003</li><li>6. Hadaś Ł., Klimarczyk G., Ragin Skorecka K., (red.) Zarządzanie zakupami ? poradnik, Open Nexus, Poznań 2014</li><li>7. Bendkowski J., Radziejowska G.: Logistyka zaopatrzenia w przedsiębiorstwie. Wydawnictwo Politechniki Śląskiej, Gliwice 2011</li><li>8. Lysons K. Zakupy zaopatrzeniowe. Polskie Wydawnictwo Ekonomiczne, Warszawa 2004</li></ol>

<b>Literatura uzupełniająca:</b>		
1. Skowronek Cz., Sarjusz-Wolski Z., Logistyka w przedsiębiorstwie, PWE, Warszawa 1999		
2. Coyle J. J., Bardi E., Langley C., Zarządzanie logistyczne, PWE, 2002		
3. Skowronek Cz., Sarjusz-Wolski Z., Logistyka w przedsiębiorstwie, PWE, Warszawa 1999		
4. Coyle J. J., Bardi E., Langley C., Zarządzanie logistyczne, PWE, 2002		
<b>Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta</b>		
<b>Czynność</b>	<b>Czas (godz.)</b>	
1. Wykład	16	
2. Projekt	14	
3. Konsultacje	20	
4. Egzamin	3	
5. Praca własna	35	
6. Przygotowanie do projektu	20	
<b>Obciążenie pracą studenta</b>		
<b>forma aktywności</b>	<b>godzin</b>	<b>ECTS</b>
Łączny nakład pracy	108	5
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	53	2
Zajęcia o charakterze praktycznym	14	1